

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:

ФИО: Худин Александр Николаевич

Должность: Ректор

Дата подписания: 01.03.2018 14:37:34

Уникальный программный ключ:

08303ad8de1c60b987361de7085acb309ac3da14374155027a10ee57e73a19

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

"Курский государственный университет"

Кафедра методики, педагогики и психологии профессионального образования

УТВЕРЖДЕНО

протокол заседания

Ученого совета от 24.04.2017 г., №10

Рабочая программа дисциплины

Автоматизация производственных процессов

Направление подготовки: 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям)

Профиль подготовки: Дизайн, конструирование и моделирование швейных изделий

Квалификация: бакалавр

Индустрально-педагогический факультет

Форма обучения: очная

Общая трудоемкость 2 ЗЕТ

Виды контроля в семестрах:

зачет(ы) 8

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	8 (4.2)		Итого	
	уп	рпд		
Неделя	14			
Вид занятий	уп	рпд	уп	рпд
Лекции	14	14	14	14
Практические	14	14	14	14
В том числе инт.	8	8	8	8
Итого ауд.	28	28	28	28
Контактная работа	28	28	28	28
Сам. работа	44	44	44	44
Итого	72	72	72	72

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

- | | |
|-----|--|
| 1.1 | приобретение знаний и умений принятия грамотных решений по сквозной автоматизации и компьютеризации производства на швейных предприятиях различных типов |
|-----|--|

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП

Цикл (раздел) ООП:	Б1.В.ДВ.10
--------------------	------------

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**ПК-31: способностью использовать передовые отраслевые технологии в процессе обучения рабочей профессии (специальности)****Знать:**

понятия автоматизации в машиностроительном и швейном производстве; современные подходы к автоматизации сборочных процессов и процессов изготовления деталей; виды оборудования, используемые для автоматизации производственных процессов: автоматические линии (АЛ), гибкие автоматизированные производства (ГАП), оборудование с ЧПУ, автоматы, полуавтоматы и агрегатные станки, автоматизированный транспорт и др. оборудование

Уметь:

обосновывать технические характеристики автоматизированного процесса с учетом экономических критериев; выбирать вид, состав и количество оборудования, методы и средства транспортировки изделий; разрабатывать автоматизированный процесс сборки изделий и изготовления деталей в пределах производственного участка

Владеть:

методами рационального инструментального и информационного обеспечения автоматизированного комплекса; методиками расчетов, параметров систем и узлов автоматизированного оборудования на швейных предприятиях