## Документ подписан постой аректронной полиской редерации Информация о владельце:

ФИО: Худиф Адеральное тосударственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования Должность: Ректор "Курский государственный университет"

Дата подписания: 01.03.2018 14:37:39

Уникальный программный ключ:

08303ad8de1c60b987361de7085acb509ac3da143**Кафедра общетехнических дисциплин** 

**УТВЕРЖДЕНО** 

протокол заседания Ученого совета от 24.04.2017 г., №10

## Рабочая программа дисциплины Основы современного производства

Направление подготовки: 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям)

Профиль подготовки: Дизайн, конструирование и моделирование швейных изделий

Квалификация: бакалавр

Индустриально-педагогический факультет

Форма обучения: очная

3 3ET Общая трудоемкость

Виды контроля в семестрах:

экзамен(ы) 2

## Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	2 (1.2)		Итого		
Недель	18				
Вид занятий	УП	РПД	УП	РПД	
Лекции	18	18	18	18	
Практические	18	18	18	18	
В том числе инт.	18	18	18	18	
Итого ауд.	36	36	36	36	
Контактная работа	36	36	36	36	
Сам. работа	36	36	36	36	
Часы на контроль	36	36	36	36	
Итого	108	108	108	108	

	1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ
1.1	- понимать важность проектирования изделия, услуги; описывать процесс проекти-рования и вклад научно- исследовательских и опытно-конструкторских работ в дизайн из-делия, услуги; свободно оперировать понятием «надежность» производить простые вы-числения надежности;
1.2	- объяснять важность выбора производственного процесса, а также его связь с про-ектом товара и услуги и с планированием мощности; получить навыки оценки производ-ственных альтернатив, используя различные инструменты, в том числе анализ;
1.3	- ориентироваться в причинах перепланировки мощностей и оборудования; описы-вать основные типы планировки и размещения, решать простые задачи по балансу линий, разрабатывать несложные виды размещения производственных линий;
1.4	- использовать и интерпретировать контрольные графики, проводить тестирование на отсутствие элементов случайности в результатах процесса.

	2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП
Цикл (раздел) ООП:	Б1.Б
3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУ	ЧАЮШЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ЛИСПИПЛИНЫ

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ			
(МОДУЛЯ)			
ПК-31: способностью использовать передовые отраслевые технологии в процессе обучения рабочей профессии			
(специальности)			
внать:			
основные понятия в области производственных технологических процессов			
Уметь:			
составлять технологические карты, технологические прописи, разделы техноло-гических регламентов для различных видов производств			
Зладеть:			
авыками формирования и подготовки технологической документации			
ПК-33: готовностью к повышению производительности труда и качества продукции, экономии ресурсов и безопасности			
Внать:			
Современное устройство технологических процессов и способы их проектирования, профессиональную коммуникативную среду базы данных, способы обмена информацией, профессиональные потоки			

Владеть:
навыками формирования и подготовки технологической документации
ПК-33: готовностью к повышению производительности труда и качества продукции, экономии ресурсов и
безопасности
Знать:
Современное устройство технологических процессов и способы их проектирования, профессиональную коммуникативную среду базы данных, способы обмена информацией, профессиональные потоки
Уметь:
Делать обоснованный вывод наиболее оптимальных вариантов органи-зации технологических процессов; обеспечить информационную безо-пасность проекта, работать с базой данных, работать в информацион-ных сетях различного уровня
Владеть:
Приемами и методами организации эффективного производства про-дукции и услуг; основными информационными технологиями, спосо-бами эффективного поиска необходимой информации