

Документ подписан простой электронной подписью.
Информация о владельце:

ФИО: Худин Александр Николаевич

Должность: Ректор

Дата подписания: 01.03.2018 15:13:05

Уникальный программный ключ:

08303ad8de1c60b987361de7085acb509ac3da14344150627a10ee37e937a19

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

"Курский государственный университет"

Кафедра общетехнических дисциплин

УТВЕРЖДЕНО

протокол заседания

Ученого совета от 24.04.2017 г., №10

Рабочая программа дисциплины Приспособления для металлорежущих станков

Направление подготовки: 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям)

Профиль подготовки: Технология машиностроения и материалобработка

Квалификация: бакалавр

Индустриально-педагогический факультет

Форма обучения: очная

Общая трудоемкость 3 ЗЕТ

Виды контроля в семестрах:

зачет(ы) 8

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	8 (4.2)		Итого	
	Неделя			
Вид занятий	уп	рпд	уп	рпд
Лекции	14	14	14	14
Практические	28	28	28	28
В том числе инт.	12	12	12	12
Итого ауд.	42	42	42	42
Контактная работа	42	42	42	42
Сам. работа	66	66	66	66
Итого	108	108	108	108

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1	является подготовка студентов к выполнению своих профессиональных обязанностей при работе в общеобразовательных учреждениях, а также к возможности грамотной эксплуатации, ремонта, восстановления и модернизации станочного парка учебных мастерских и промышленных предприятий общемашиностроительного профиля
-----	--

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП

Цикл (раздел) ООП:	Б1.В.ДВ.5
--------------------	-----------

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ПК-33: готовностью к повышению производительности труда и качества продукции, экономии ресурсов и безопасности

Знать:

основные виды современного металлорежущего оборудования, приводящие к повышению проризводительности труда и качества продукции

Уметь:

самостоятельно разбираться в типовых деталях и механизмах металлорежущих станков, их кинематической структуре, приводящие к экономии ресурсов и безопасности в работе

Владеть:

навыками теоретико-вероятностного анализа результатов обработки деталей для продуктивной работы и экономии ресурсов

ПК-36: готовностью к производительному труду

Знать:

аспекты качества, принципы управления качеством, элементы системы управления качеством продукции в машиностроении

Уметь:

выбирать приспособления металлорежущего станка в зависимости от класса и точности детали

Владеть:

методами обслуживания оборудования в производственных мастерских и машиностроительном про-изводстве