

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:

ФИО: Худин Александр Николаевич

Должность: Ректор

Дата подписания: 01.03.2018 15:13:06

Уникальный программный ключ:

08303ad8de1c60b987361de7085acb509ac3da14344150627a10ee37e937a19

## МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

"Курский государственный университет"

Кафедра общетехнических дисциплин

УТВЕРЖДЕНО

протокол заседания

Ученого совета от 24.04.2017 г., №10

### Рабочая программа дисциплины

### Резание металлов и режущий инструмент

Направление подготовки: 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям)

Профиль подготовки: Технология машиностроения и материалобработка

Квалификация: бакалавр

Индустриально-педагогический факультет

Форма обучения: очная

Общая трудоемкость 2 ЗЕТ

Виды контроля в семестрах:

зачет(ы) 4

#### Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	4 (2.2)		Итого	
	уп	рпд		
Неделя	18			
Вид занятий	уп	рпд	уп	рпд
Лекции	18	18	18	18
Практические	18	18	18	18
Итого ауд.	36	36	36	36
Контактная работа	36	36	36	36
Сам. работа	36	36	36	36
Итого	72	72	72	72

### 1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1	является подготовка студентов к выполнению своих профессиональных обязанностей при работе в учебных мастерских общеобразовательных учреждений, связанных с эксплуатацией металлорежущего оборудования и инструмента.
-----	--

### 2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП

Цикл (раздел) ООП:	Б1.В.ДВ.12
--------------------	------------

### 3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

#### ПК-31: способностью использовать передовые отраслевые технологии в процессе обучения рабочей профессии (специальности)

**Знать:**

сущность процессов происходящих при обработке резанием, знать номенклатуру основных металлорежущих инструментов и область их применения при использовании передовых отраслевых технологий в процессе обучения

**Уметь:**

уметь самостоятельно разбираться в технологических маршрутах обработки резанием (чтение режимов резания в операционных и маршрутных картах ТП)

**Владеть:**

владеть навыками определения и расчета машинного времени, нормирования технологических процессов и труда рабочих

#### ПК-33: готовностью к повышению производительности труда и качества продукции, экономии ресурсов и безопасности

**Знать:**

знать методы расчета режимов резания по справочникам технолога-машиностроителя, методы расчёта оптимальных режимов резания по требованиям качества и повышению производительности труда и качества продукции

**Уметь:**

уметь выставлять требуемый режим резания на станке

**Владеть:**

навыками визуального контроля эффективности режима резания (по цвету стружки)