

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:

ФИО: Худин Александр Николаевич

Должность: Ректор

Дата подписания: 01.03.2018 15:14:34

Уникальный программный ключ:

08303ad8de1c60b987361de7085acb509ac3da1434415027a10ee37e937a19

## МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

"Курский государственный университет"

Кафедра общетехнических дисциплин

УТВЕРЖДЕНО

протокол заседания

Ученого совета от 24.04.2017 г., №10

### Рабочая программа дисциплины

практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной  
деятельности (в том числе технологическая практика)

Направление подготовки: 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям)

Профиль подготовки: Технология машиностроения и материалобработка

Квалификация: бакалавр

Индустрально-педагогический факультет

Форма обучения: очная

Общая трудоемкость 6 ЗЕТ

Виды контроля в семестрах:

зачет(ы) с оценкой 5

#### Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	5 (3.1)		Итого	
	Неделя			
Неделя	14			
Вид занятий	уп	рпд	уп	рпд
Сам. работа	216	216	216	216
Итого	216	216	216	216

### 1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1	подготовить студентов практически осваивать современные технологические процессы металлообработки на основе систематизации знаний полученных по предметам «Практическое производственное обучение» и теоретических сведений из дисциплин технологического цикла учебного плана университета. Ознакомить студентов с различными видами металлорежущего оборудования и их технологическими возможностями. А также на основе получения сведений о технологиях изготовления деталей различных типов на металлорежущем оборудовании, ознакомить обучаемых с порядком построения технологических процессов для изготовления деталей средней сложности, при этом совмещая практические занятия в лаборатории металлообработки КГУ с производственными экскурсиями и специальными практическими занятиями на современных машиностроительных предприятиях
-----	--

### 2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП

Цикл (раздел) ООП:	Б2.П
--------------------	------

### 3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

#### ПК-33: готовностью к повышению производительности труда и качества продукции, экономии ресурсов и безопасности

**Знать:**

безопасные приемы работ на металлорежущем оборудовании

**Уметь:**

разрабатывать техно-логические процессы изготов-ления деталей

**Владеть:**

технологиями выпо-лнения различных операций на металлорежущих станках

#### ПК-36: готовностью к производительному труду

**Знать:**

основные технологии работ выполняемых на металлорежущих станках токарной технологической группы

**Уметь:**

применять различные технологии при выполнении токарных работ

**Владеть:**

технологиями выпол-нения различных видов токарных работ