

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:

ФИО: Худин Александр Николаевич

Должность: Ректор

Дата подписания: 01.03.2018 15:14:34

Уникальный программный ключ:

08303ad8de1c60b987361de7085acb509ac3da1434415027a10ee37e937a19

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

"Курский государственный университет"

Кафедра общетехнических дисциплин

УТВЕРЖДЕНО

протокол заседания

Ученого совета от 24.04.2017 г., №10

Рабочая программа дисциплины

практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной
деятельности (в том числе технологическая практика)

Направление подготовки: 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям)

Профиль подготовки: Технология машиностроения и материалобработка

Квалификация: бакалавр

Индустриально-педагогический факультет

Форма обучения: очная

Общая трудоемкость 6 ЗЕТ

Виды контроля в семестрах:

зачет(ы) с оценкой 5

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	5 (3.1)		Итого	
	14			
Неделя	14			
Вид занятий	уп	рпд	уп	рпд
Сам. работа	216	216	216	216
Итого	216	216	216	216

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1	подготовить студентов практически осваивать современные технологические процессы металлообработки на основе систематизации знаний полученных по предметам «Практическое производственное обучение» и теоретических сведений из дисциплин технологического цикла учебного плана университета. Ознакомить студентов с различными видами металлорежущего оборудования и их технологическими возможностями. А также на основе получения сведений о технологиях изготовления деталей различных типов на металлорежущем оборудовании, ознакомить обучаемых с порядком построения технологических процессов для изготовления деталей средней сложности, при этом совмещая практические занятия в лаборатории металлообработки КГУ с производственными экскурсиями и специальными практическими занятиями на современных машиностроительных предприятиях
-----	--

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП

Цикл (раздел) ООП:	Б2.П
--------------------	------

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ПК-33: готовностью к повышению производительности труда и качества продукции, экономии ресурсов и безопасности

Знать:

безопасные приемы работ на металлорежущем оборудовании

Уметь:

разрабатывать техно-логические процессы изготов-ления деталей

Владеть:

технологиями выпо-лнения различных операций на металлорежущих станках

ПК-36: готовностью к производительному труду

Знать:

основные технологии работ выполняемых на металлорежущих станках токарной технологической группы

Уметь:

применять различные технологии при выполнении токарных работ

Владеть:

технологиями выпол-нения различных видов токарных работ