

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:

ФИО: Худин Александр Николаевич

Должность: Ректор

Дата подписания: 27.01.2021 11:47:44

Уникальный программный ключ:

08303ad8de1c60b9875b1de70b3ac0109a50a14314153b27a10ee37e75fa19

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

"Курский государственный университет"

Кафедра профессионального обучения и методики преподавания технологии

УТВЕРЖДЕНО

протокол заседания

Ученого совета от 24.04.2017 г., №10

Рабочая программа дисциплины

Технология поузловой обработки швейных изделий

Направление подготовки: 43.03.01 Сервис

Профиль подготовки: Сервисная деятельность в индустрии моды и красоты

Квалификация: бакалавр

Индустриально-педагогический факультет

Форма обучения: очная

Общая трудоемкость 5 ЗЕТ

Виды контроля в семестрах:
экзамен(ы) 5

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	4 (2.2)		5 (3.1)		Итого	
	уп	рп	уп	рп		
Неделя	18		14			
Вид занятий	уп	рп	уп	рп	уп	рп
Лекции	18	18	14	14	32	32
Лабораторные	36	36	14	14	50	50
В том числе инт.	18	18	8	8	26	26
Итого ауд.	54	54	28	28	82	82
Контактная работа	54	54	28	28	82	82
Сам. работа	36	36	26	26	62	62
Часы на контроль			36	36	36	36
Итого	90	90	90	90	180	180

Рабочая программа дисциплины Технология поузловой обработки швейных изделий / сост. Старший преподаватель, Богомолова О.В.; Курск. гос. ун-т. - Курск, 2017. - с.

Рабочая программа составлена в соответствии со стандартом, утвержденным приказом Минобрнауки России от 20 октября 2015 г. № 1169 "Об утверждении ФГОС ВО по направлению подготовки 43.03.01 Сервис (уровень бакалавриата)" (Зарегистрировано в Минюсте России 12 ноября 2015 г. № 39702)

Рабочая программа дисциплины "Технология поузловой обработки швейных изделий" предназначена для методического обеспечения дисциплины основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 43.03.01 Сервис профиль Сервисная деятельность в индустрии моды и красоты

Составитель(и):

Старший преподаватель, Богомолова О.В.

© Курский государственный университет, 2017

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1	приобретение теоретических знаний и практических навыков выполнения технологии обработки деталей и узлов швейных изделий
-----	--

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП

Цикл (раздел) ООП:	Б1.В.ОД
--------------------	---------

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ОПК-2: готовностью разрабатывать технологии процесса сервиса, развивать системы клиентских отношений с учетом требований потребителя

Знать:

основные технологические процессы обработки деталей и узлов швейных изделий

Уметь:

разрабатывать технологии процесса обработки деталей и узлов швейных изделий с учетом требований потребителя

Владеть:

готовностью разрабатывать технологические процессы обработки деталей и узлов швейных изделий, развивать системы клиентских отношений с учетом требований потребителя

ПК-12: готовностью к осуществлению контроля качества процесса сервиса, параметров технологических процессов, используемых ресурсов

Знать:

параметры технологических процессов обработки деталей и узлов швейных изделий

Уметь:

осуществлять контроль качества процесса обработки деталей и узлов швейных изделий

Владеть:

навыками контроля качества параметров технологических процессов обработки деталей и узлов швейных изделий

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Код занятия	Наименование разделов и тем	Вид занятий	Семестр / Курс	Часов	Интеракт.
	Раздел 1. Введение. Ассортимент швейных изделий.	Раздел			
1.1	Назначение одежды. Классификация одежды по назначению	Ср	4	4	0
	Раздел 2. Виды работ, применяемых при изготовлении одежды	Раздел			
2.1	Ручные работы.	Лек	4	4	0
2.2	Ручные работы.	Лаб	4	10	8
2.3	Ручные работы.	Ср	4	8	0
2.4	Машинные работы.	Лек	4	6	0
2.5	Машинные работы.	Ср	4	8	0
2.6	Машинные работы.	Лаб	4	10	10
2.7	Влажно-тепловые работы.	Лек	4	6	0
2.8	Влажно-тепловые работы.	Лаб	4	10	0

2.9	Влажно-тепловые работы.	Ср	4	8	0
	Раздел 3. Обработка деталей и узлов швейных изделий	Раздел			
3.1	Обработка мелких деталей.	Лек	4	2	0
3.2	Обработка мелких деталей.	Лаб	4	6	0
3.3	Обработка мелких деталей.	Ср	4	8	0
3.4	Обработка срезов, выточек и рельефов.	Лек	5	2	0
3.5	Обработка срезов, выточек и рельефов.	Ср	5	4	0
3.6	Обработка складок. Обработка сборок, мягких незаутюженных складок, подрезов.	Лаб	5	4	4
3.7	Обработка складок. Обработка сборок, мягких незаутюженных складок, подрезов.	Ср	5	4	0
3.8	Обработка складок. Обработка сборок, мягких незаутюженных складок, подрезов.	Лек	5	4	0
3.9	Обработка деталей с кокетками.	Лаб	5	4	0
3.10	Обработка деталей с кокетками.	Ср	5	4	0
3.11	Обработка деталей с кокетками.	Лек	5	2	0
3.12	Обработка прорезных карманов. Обработка карманов в швах или складках изделий.	Лаб	5	4	4
3.13	Обработка прорезных карманов. Обработка карманов в швах или складках изделий.	Ср	5	4	0
3.14	Обработка карманов с подрезным бочком.	Лаб	5	2	0
3.15	Обработка карманов с подрезным бочком.	Ср	5	2	0
3.16	Обработка накладных карманов и соединение их изделием.	Лек	5	2	0
3.17	Обработка накладных карманов и соединение их изделием.	Ср	5	2	0
3.18	Виды петель и их обработка.	Лек	5	4	0
3.19	Виды петель и их обработка.	Ср	5	2	0
3.20	Влажно-тепловая обработка ткани перед началом работы.	Ср	5	2	0
3.21	Проведение экономичной раскладки лекал на ткани.	Ср	5	2	0
3.22		Экзамен	5	36	0

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания для текущей аттестации

Оценочные материалы утверждены на заседании кафедры методики, педагогики и психологии профессионального образования от 27 марта 2017г. протокол №7 и являются приложением к рабочей программе дисциплины

5.2. Фонд оценочных средств для промежуточной аттестации

Оценочные материалы утверждены на заседании кафедры методики, педагогики и психологии профессионального образования от 27 марта 2017г. протокол №7 и являются приложением к рабочей программе дисциплины

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

6.1.1. Основная литература

	Заглавие	Эл. адрес	Кол-
Л1.1	Мендельсон В.А., Грей А.Р. - Технология швейных изделий: учебное пособие - Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015.	http://www.iprbookshop.ru/62320.html	1

6.1.2. Дополнительная литература

	Заглавие	Эл. адрес	Кол-
Л2.1	Катаева С.Б. - Технология трикотажных изделий. Основы трикотажного производства в дизайне костюма: учебное пособие - Омск: Омский государственный институт сервиса, 2014.	http://www.iprbookshop.ru/26696.html	1
Л2.2	Алхименкова Л. В. - Технология изготовления швейных узлов: учебное пособие - Екатеринбург: Архитектон, 2014.	http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=436778	1
Л2.3	Метелева О.В., Покровская Е.П., Бондаренко Л.И. - Технология изготовления швейных изделий из кожи, меха и трикотажных полотен: практикум - Иваново: Ивановский государственный политехнический университет, ЭБС АСВ, 2013.	http://www.iprbookshop.ru/25509.html	1
6.3.1 Перечень программного обеспечения			
7.3.1.1			
7.3.1.2			
7.3.1.3			
6.3.2 Перечень информационных справочных систем			

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

7.1	Лаборатория декоративно-прикладного искусства и дизайна, учебная аудитория для проведения занятий семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, 305000, Курская область, г. Курск, ул. Радищева, д. 33; 54 ауд.
7.2	Комплекты учебных столов и стульев (12 посадочных мест)
7.3	1.Гладильная система TEFAL GV 7150 – 1 шт.
7.4	2.машинка швейная "Ньюом 1418" – 1 шт.
7.5	3.машинка швейная Джанаме 1022" – 1 шт.
7.6	4.Оверлок Auгога А-757 – 1 шт.
7.7	4.Оверлок Brother 1034 D – 1 шт.
7.8	5.Парогенератор с утюгом PS25 Steam (2.5lt) – 1 шт.
7.9	6.Утюг BRAUN Si 18830 – 1 шт.
7.10	7.Утюг BRAUN Si 6591 – 1 шт.
7.11	8.Швейная машина Auгога А-8700 – 3 шт.
7.12	9.Швейная машина Janome VS54S – 3 шт.
7.13	10.Швейная машина London 8 – 1 шт.
7.14	11.Раб.стан.CEL D 336/MB/775/512 Mb/ – 1 шт.
7.15	12.Гладильная доска EUROGOLD Mono 37542В – 2 шт.
7.16	13.Гладильная доска VITESSE VS-1871 – 1 шт.
7.17	14.Стол – 6 шт.
7.18	15.Стол однотоумбовый – 1 шт.
7.19	16.Стол рабочий 1400*600*750 – 1 шт.
7.20	17.Стул мягкий осн.черная – 11 шт.
7.21	18. Шкаф для файлов и папок закрытый – 3 шт.
7.22	
7.23	

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Студентам необходимо ознакомиться с содержанием рабочей программы, с целями и задачами дисциплины, ее связями с другими дисциплинами образовательной программы, методическими разработками, имеющимися на кафедре