

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:

ФИО: Худин Александр Николаевич

Должность: Ректор

Дата подписания: 27.01.2021 11:47:44

Уникальный программный ключ:

08303ad8de1c60b9875b1de7093ac6109a50a14514153b27a10ee37e75fa19

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

"Курский государственный университет"

Кафедра профессионального обучения и методики преподавания технологии

УТВЕРЖДЕНО

протокол заседания

Ученого совета от 24.04.2017 г., №10

Рабочая программа дисциплины

Технология швейных изделий

Направление подготовки: 43.03.01 Сервис

Профиль подготовки: Сервисная деятельность в индустрии моды и красоты

Квалификация: бакалавр

Индустриально-педагогический факультет

Форма обучения: очная

Общая трудоемкость 5 ЗЕТ

Виды контроля в семестрах:
экзамен(ы) 8

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	7 (4.1)		8 (4.2)		Итого	
	уп	рп	уп	рп		
Неделя	18		12			
Вид занятий	уп	рп	уп	рп	уп	рп
Лекции	18	18	12	12	30	30
Лабораторные	36	36	24	24	60	60
В том числе инт.	18	18	14	14	32	32
Итого ауд.	54	54	36	36	90	90
Контактная работа	54	54	36	36	90	90
Сам. работа	36	36	18	18	54	54
Часы на контроль			36	36	36	36
Итого	90	90	90	90	180	180

Рабочая программа дисциплины Технология швейных изделий / сост. Старший преподаватель, Богомолова О.В.; Курск. гос. ун-т. - Курск, 2017. - с.

Рабочая программа составлена в соответствии со стандартом, утвержденным приказом Минобрнауки России от 20 октября 2015 г. № 1169 "Об утверждении ФГОС ВО по направлению подготовки 43.03.01 Сервис (уровень бакалавриата)" (Зарегистрировано в Минюсте России 12 ноября 2015 г. № 39702)

Рабочая программа дисциплины "Технология швейных изделий" предназначена для методического обеспечения дисциплины основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 43.03.01 Сервис профиль Сервисная деятельность в индустрии моды и красоты

Составитель(и):

Старший преподаватель, Богомолова О.В.

© Курский государственный университет, 2017

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1	является изучение параметров технологического процесса изготовления швейных изделий.
-----	--

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП

Цикл (раздел) ООП:	Б1.В.ОД
--------------------	---------

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ОПК-2: готовностью разрабатывать технологии процесса сервиса, развивать системы клиентских отношений с учетом требований потребителя

Знать:

основные сведения о технологических процессах изготовления одежды

Уметь:

разрабатывать технологии процесса сервиса по изготовлению швейных изделий

Владеть:

навыками разработки технологических процессов изготовления одежды с учетом требований потребителя

ПК-12: готовностью к осуществлению контроля качества процесса сервиса, параметров технологических процессов, используемых ресурсов

Знать:

особенности качественного изготовления изделий

Уметь:

осуществлять контроль качества технологических процессов изготовления изделий

Владеть:

навыками осуществления контроля качества технологических процессов изготовления изделий

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Код занятия	Наименование разделов и тем	Вид занятий	Семестр / Курс	Часов	Интеракт.
	Раздел 1. Общие сведения об одежде	Раздел			
1.1	Общие сведения об одежде	Лек	7	4	0
1.2	Общие сведения об одежде	Ср	7	6	0
	Раздел 2. Общие сведения о конструкции изделий	Раздел			
2.1	Общие сведения о конструкции изделий	Лек	7	4	0
2.2	Общие сведения о конструкции изделий	Лаб	7	12	6
2.3	Общие сведения о конструкции изделий	Ср	7	10	0
	Раздел 3. Влажно-тепловая обработка швейных изделий	Раздел			
3.1	Влажно-тепловая обработка швейных изделий	Лек	7	4	0
3.2	Влажно-тепловая обработка швейных изделий	Лаб	7	12	12

3.3	Влажно-тепловая обработка швейных изделий	Ср	7	10	0
	Раздел 4. Химизация технологических процессов при производстве швейных изделий	Раздел			
4.1	Химизация технологических процессов при производстве швейных изделий	Лек	7	6	0
4.2	Химизация технологических процессов при производстве швейных изделий	Лаб	7	12	0
4.3	Химизация технологических процессов при производстве швейных изделий	Ср	7	10	0
	Раздел 5. Особенности методов технологической обработки плечевой одежды пальтово-костюмного ассортимента	Раздел			
5.1	Особенности методов технологической обработки плечевой одежды пальтово-костюмного ассортимента	Лек	8	4	0
5.2	Особенности методов технологической обработки плечевой одежды пальтово-костюмного ассортимента	Лаб	8	8	8
5.3	Особенности методов технологической обработки плечевой одежды пальтово-костюмного ассортимента	Ср	8	12	0
	Раздел 6. Особенности методов технологической обработки верхних поясных изделий пальтово-костюмного ассортимента	Раздел			
6.1	Особенности методов технологической обработки верхних поясных изделий пальтово-костюмного ассортимента	Лек	8	2	0
6.2	Особенности методов технологической обработки верхних поясных изделий пальтово-костюмного ассортимента	Лаб	8	4	4
6.3	Особенности методов технологической обработки верхних поясных изделий пальтово-костюмного ассортимента	Ср	8	2	0
	Раздел 7. Особенности методов технологической обработки верхней одежды платьево - блузочного ассортимента	Раздел			
7.1	Особенности методов технологической обработки верхней одежды платьево - блузочного ассортимента	Лек	8	2	0
7.2	Особенности методов технологической обработки верхней одежды платьево - блузочного ассортимента	Лаб	8	4	2
7.3	Особенности методов технологической обработки верхней одежды платьево - блузочного ассортимента	Ср	8	2	0
	Раздел 8. Особенности методов технологической обработки верхней одежды платьево - блузочного ассортимента	Раздел			
8.1	Особенности методов технологической обработки верхней одежды платьево - блузочного ассортимента	Лек	8	4	0
8.2	Особенности методов технологической обработки верхней одежды платьево - блузочного ассортимента	Лаб	8	8	0
8.3	Особенности методов технологической обработки верхней одежды платьево - блузочного ассортимента	Ср	8	2	0
8.4		Экзамен	8	36	0

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ			
5.1. Контрольные вопросы и задания для текущей аттестации			
Оценочные материалы утверждены на заседании кафедры методики, педагогике и психологии профессионального образования от 27 марта 2017г. протокол №7 и являются приложением к рабочей программе дисциплины			
5.2. Фонд оценочных средств для промежуточной аттестации			
Оценочные материалы утверждены на заседании кафедры методики, педагогике и психологии профессионального образования от 27 марта 2017г. протокол №7 и являются приложением к рабочей программе дисциплины			

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)			
6.1. Рекомендуемая литература			
6.1.1. Основная литература			
	Заглавие	Эл. адрес	Кол-
Л1.1	Алхименкова Л. В. - Технология изготовления швейных узлов: учебное пособие - Екатеринбург: Архитектон, 2014.	http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=436778	1
6.1.2. Дополнительная литература			
	Заглавие	Эл. адрес	Кол-
Л2.1	Файзуллина Р.Б., Ковалева Ф.Р. - Технология швейных изделий. Подготовительно-раскройное производство: учебное пособие - Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2014.	http://www.iprbookshop.ru/63506.html	1
Л2.2	Мендельсон В.А., Грей А.Р. - Технология швейных изделий: учебное пособие - Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015.	http://www.iprbookshop.ru/62320.html	1
Л2.3	Катаева С.Б. - Технология трикотажных изделий. Основы трикотажного производства в дизайне костюма: учебное пособие - Омск: Омский государственный институт сервиса, 2014.	http://www.iprbookshop.ru/26696.html	1
6.3.1 Перечень программного обеспечения			
7.3.1.1			
7.3.1.2			
6.3.2 Перечень информационных справочных систем			

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
7.1	Лаборатория декоративно-прикладного искусства и дизайна, учебная аудитория для проведения занятий семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, 305000, Курская область, г. Курск, ул. Радищева, д. 33; 54 ауд.
7.2	Комплекты учебных столов и стульев (12 посадочных мест)
7.3	1.Гладильная система TEFAL GV 7150 – 1 шт.
7.4	2.машинка швейная "Ньюум 1418" – 1 шт.
7.5	3.машинка швейная Джанаме 1022" – 1 шт.
7.6	4.Оверлок Auгога А-757 – 1 шт.
7.7	4.Оверлок Brother 1034 D – 1 шт.
7.8	5.Парогенератор с утюгом PS25 Steam (2.5lt) – 1 шт.
7.9	6.Утюг BRAUN Si 18830 – 1 шт.
7.10	7.Утюг BRAUN Si 6591 – 1 шт.
7.11	8.Швейная машина Auгога А-8700 – 3 шт.
7.12	9.Швейная машина Janome VS54S – 3 шт.
7.13	10.Швейная машина London 8 – 1 шт.
7.14	11.Раб.стан. CEL D 336/MB/775/512 Mb/ – 1 шт.
7.15	12.Гладильная доска EUROGOLD Mono 37542B – 2 шт.
7.16	13.Гладильная доска VITESSE VS-1871 – 1 шт.
7.17	14.Стол – 6 шт.
7.18	15.Стол однотумбовый – 1 шт.
7.19	16.Стол рабочий 1400*600*750 – 1 шт.
7.20	17.Стул мягкий осн. черная – 11 шт.

7.21	18. Шкаф для файлов и папок закрытый – 3 шт.
7.22	

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Студентам необходимо ознакомиться с содержанием рабочей программы, с целями и задачами дисциплины, ее связями с другими дисциплинами образовательной программы, методическими разработками, имеющимися на кафедре.