

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:

ФИО: Худин Александр Николаевич

Должность: Ректор

Дата подписания: 28.01.2021 08:58:27

Уникальный программный ключ:

08303ad8de1c60b9875b1de7093acbd09ac50a14314153b27a10ee37e75fa19

## МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

"Курский государственный университет"

Кафедра профессионального обучения и методики преподавания технологии

УТВЕРЖДЕНО

протокол заседания

Ученого совета от 24.04.2017 г., №10

### Рабочая программа дисциплины

### Автоматизация производственных процессов

Направление подготовки: 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям)

Профиль подготовки: Дизайн, конструирование и моделирование швейных изделий

Квалификация: бакалавр

Индустриально-педагогический факультет

Форма обучения: очная

Общая трудоемкость 2 ЗЕТ

Виды контроля в семестрах:

зачет(ы) 8

#### Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	8 (4.2)		Итого	
	Неделя	14		
Вид занятий	уп	рп	уп	рп
Лекции	14	14	14	14
Практические	14	14	14	14
В том числе инт.	8	8	8	8
Итого ауд.	28	28	28	28
Контактная работа	28	28	28	28
Сам. работа	44	44	44	44
Итого	72	72	72	72

Рабочая программа дисциплины Автоматизация производственных процессов / сост. кандидат педагогических наук, доцент, Мокроусова Л.В.; Курск. гос. ун-т. - Курск, 2017. - с.

Рабочая программа составлена в соответствии со стандартом, утвержденным приказом Минобрнауки России от 01 октября 2015 г. № 1085 "Об утверждении ФГОС ВО по направлению подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям) (уровень бакалавриата)" (Зарегистрировано в Минюсте России 29 октября 2015 г. № 39534)

Рабочая программа дисциплины "Автоматизация производственных процессов" предназначена для методического обеспечения дисциплины основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям) профиль Дизайн, конструирование и моделирование швейных изделий

Составитель(и):

кандидат педагогических наук, доцент, Мокроусова Л.В.

© Курский государственный университет, 2017

**1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ**

1.1	приобретение знаний и умений принятия грамотных решений по сквозной автоматизации и компьютеризации производства на швейных предприятиях различных типов
-----	--

**2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП**

Цикл (раздел) ООП:	Б1.В.ДВ.10
--------------------	------------

**3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

**ПК-31: способностью использовать передовые отраслевые технологии в процессе обучения рабочей профессии (специальности)**

**Знать:**

понятия автоматизации в машиностроительном и швейном производстве; современные подходы к автоматизации сборочных процессов и процессов изготовления деталей; виды оборудования, используемые для автоматизации производственных процессов: автоматические линии (АЛ), гибкие автоматизированные производства (ГАП), оборудование с ЧПУ, автоматы, полуавтоматы и агрегатные станки, автоматизированный транспорт и др. оборудование

**Уметь:**

обосновывать технические характеристики автоматизированного процесса с учетом экономических критериев; выбирать вид, состав и количество оборудования, методы и средства транспортировки изделий; разрабатывать автоматизированный процесс сборки изделий и изготовления деталей в пределах производственного участка

**Владеть:**

методами рационального инструментального и информационного обеспечения автоматизированного комплекса; методиками расчетов, параметров систем и узлов автоматизированного оборудования на швейных предприятиях

**4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

Код занятия	Наименование разделов и тем	Вид занятий	Семестр / Курс	Часов	Интеракт.
	<b>Раздел 1. Основы автоматизации производственных процессов</b>	Раздел			
1.1	Производственные процессы и их автоматизация	Лек	8	2	0
1.2	Производственные процессы и их автоматизация	Пр	8	2	2
1.3	Производственные процессы и их автоматизация	Ср	8	6	0
1.4	Экономика автоматизации	Лек	8	2	0
1.5	Экономика автоматизации	Пр	8	2	2
1.6	Экономика автоматизации	Ср	8	6	0
1.7	Производительность и надежность машин	Лек	8	2	0
1.8	Производительность и надежность машин	Пр	8	2	0
1.9	Производительность и надежность машин	Ср	8	6	0
1.10	Принципы построения машин-автоматов	Лек	8	2	0
1.11	Принципы построения машин-автоматов	Пр	8	2	0
1.12	Принципы построения машин-автоматов	Ср	8	6	0
1.13	Принципы построения автоматических линий	Лек	8	2	0
1.14	Принципы построения автоматических линий	Пр	8	2	0

1.15	Принципы построения автоматических линий	Ср	8	6	0
1.16	Выбор принципиальной схемы проектируемых машин-автоматов	Лек	8	2	0
1.17	Выбор принципиальной схемы проектируемых машин-автоматов	Пр	8	2	2
1.18	Выбор принципиальной схемы проектируемых машин-автоматов	Ср	8	6	0
1.19	Выбор принципиальной схемы проектируемых автоматических линий	Лек	8	2	0
1.20	Выбор принципиальной схемы проектируемых автоматических линий	Пр	8	2	2
1.21	Выбор принципиальной схемы проектируемых автоматических линий	Ср	8	8	0

## 5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

### 5.1. Контрольные вопросы и задания для текущей аттестации

Оценочные материалы для текущей аттестации утверждены на заседании кафедры методики педагогики и психологии профессионального образования от 27 марта 2017 протокол № 7 и являются приложением к рабочей программе дисциплины.

### 5.2. Фонд оценочных средств для промежуточной аттестации

Оценочные материалы для промежуточной аттестации утверждены на заседании кафедры методики педагогики и психологии профессионального образования от 27 марта 2017 протокол № 7 и являются приложением к рабочей программе дисциплины.

## 6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

### 6.1. Рекомендуемая литература

#### 6.1.1. Основная литература

	Заглавие	Эл. адрес	Кол-
Л1.1	Схиртладзе А. Г., Федотов А. В., Хомченко В. Г. - Автоматизация технологических процессов и производств: Учебник - Саратов: Вузовское образование, 2015.	<a href="http://www.iprbookshop.ru/37830">http://www.iprbookshop.ru/37830</a>	1
Л1.2	Храменков В. Г. - Автоматизация производственных процессов: Учебник - Томск: Томский политехнический университет, 2011.	<a href="http://www.iprbookshop.ru/34647">http://www.iprbookshop.ru/34647</a>	1

#### 6.1.2. Дополнительная литература

	Заглавие	Эл. адрес	Кол-
Л2.1	Поляков С. И. - Автоматика и автоматизация производственных процессов: учебное пособие - Воронеж: Воронежская государственная лесотехническая академия, 2007.	<a href="http://biblioclub.ru/index.php?page=book&amp;id=142942">http://biblioclub.ru/index.php?page=book&amp;id=142942</a>	1
Л2.2	Воронков Б.Н., Кузнецов В.В., Резниченко В.В. - Автоматика и автоматизация производственных процессов: учебно-методическое пособие - Санкт-Петербург: Санкт-Петербургский государственный архитектурно-строительный университет, ЭБС АСВ, 2014.	<a href="http://www.iprbookshop.ru/33294.html">http://www.iprbookshop.ru/33294.html</a>	1
Л2.3	Шидловский С. В., Шидловская Н. И. - Автоматизация технологических процессов и производств: Учебное пособие - Томск: Томский государственный университет систем управления и радиоэлектроники, 2005.	<a href="http://www.iprbookshop.ru/13918">http://www.iprbookshop.ru/13918</a>	1

#### 6.3.1 Перечень программного обеспечения

7.3.1.1	1. Microsoft Windows XP Professional Open License: 47818817
7.3.1.2	2. Microsoft Office Professional 2003 Open License: 41902857
7.3.1.3	3. Microsoft Office Professional 2007 Open License: 43982166
7.3.1.4	4. 7-Zip Свободная лицензия GNU LGPL
7.3.1.5	5. Adobe Acrobat Reader DC Бесплатное программное обеспечение
7.3.1.6	6. Google Chrome Свободная лицензия BSD

#### 6.3.2 Перечень информационных справочных систем

## 7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

7.1	Компьютерный класс, учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа и лабораторных занятий, 305000, Курская область, г. Курск, ул. Радищева, д. 33; 313 ауд. Переносной ноутбук Lenovo G500 s Idea Pad – 1 шт.,
7.2	проектор Epson– 1 шт.,
7.3	учебная мебель (столы, стулья, учебная доска),
7.4	Персональный компьютер Intel Pentium Dual-Core G3420/4Gb/500Gb/DVD-RW/400W/Windows7Prof/Монитор ACER19V196 Lbmd LED/Клавиатура GENIUS KB110X/Мышь OKLICK115S USB/Сетевой фильтр IPPON – 11 шт.

#### **8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

Студентам необходимо ознакомиться с содержанием рабочей программы, с целями и задачами дисциплины, ее связями с другими дисциплинами образовательной программы, методическими разработками, имеющимися на кафедре.