

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:

ФИО: Худин Александр Николаевич

Должность: Ректор

Дата подписания: 28.01.2021 08:58:27

Уникальный программный ключ:

08303ad8de1c60b9875b1de7093ac6109ac50a14514153b27a10ee37e75fa19

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

"Курский государственный университет"

Кафедра профессионального обучения и методики преподавания технологии

УТВЕРЖДЕНО

протокол заседания

Ученого совета от 24.04.2017 г., №10

Рабочая программа дисциплины

Проектирование технологических процессов

Направление подготовки: 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям)

Профиль подготовки: Дизайн, конструирование и моделирование швейных изделий

Квалификация: бакалавр

Индустриально-педагогический факультет

Форма обучения: очная

Общая трудоемкость 3 ЗЕТ

Виды контроля в семестрах:

зачет(ы) 8

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	8 (4.2)		Итого	
	Неделя			
Вид занятий	уп	рп	уп	рп
Лекции	14	14	14	14
Лабораторные	28	28	28	28
В том числе инт.	14	14	14	14
Итого ауд.	42	42	42	42
Контактная работа	42	42	42	42
Сам. работа	66	66	66	66
Итого	108	108	108	108

Рабочая программа дисциплины Проектирование технологических процессов / сост. Старший преподаватель, Богомолова О.В.; Курск. гос. ун-т. - Курск, 2017. - с.

Рабочая программа составлена в соответствии со стандартом, утвержденным приказом Минобрнауки России от 01 октября 2015 г. № 1085 "Об утверждении ФГОС ВО по направлению подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям) (уровень бакалавриата)" (Зарегистрировано в Минюсте России 29 октября 2015 г. № 39534)

Рабочая программа дисциплины "Проектирование технологических процессов" предназначена для методического обеспечения дисциплины основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям) профиль Дизайн, конструирование и моделирование швейных изделий

Составитель(и):

Старший преподаватель, Богомолова О.В.

© Курский государственный университет, 2017

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1	изучить систему методов и приемов функционирования технологических процессов изготовления одежды
-----	--

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП

Цикл (раздел) ООП:	Б1.В.ДВ.12
--------------------	------------

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**ОПК-10: владением системой эвристических методов и приемов****Знать:**

виды и основные характеристики эвристических приемов используемых в технологических процессах изготовления одежды

Уметь:

применять методы и приемы построения технологических процессов изготовления одежды с учетом их конструктивно-технологического решения

Владеть:

навыками технологического процесса изготовления различных видов одежды с учетом эвристических методов и приемов

ПК-36: готовностью к производительному труду**Знать:**

особенности конструкторско-технологического процесса с учетом производительности труда

Уметь:

выполнять конструкторско-технологические приемы с учетом производительности труда

Владеть:

навыками конструкторско-технологических приемов с учетом производительности труда

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Код занятия	Наименование разделов и тем	Вид занятий	Семестр / Курс	Часов	Интеракт.
	Раздел 1. Особенности функционирования технологических процессов изготовления одежды	Раздел			
1.1	Организационно-экономические особенности производства одежды на швейных предприятиях.	Лек	8	1	0
1.2	Характеристика производственной структуры швейного предприятия.	Лек	8	1	0
1.3	Характеристика производственной структуры швейного предприятия.	Ср	8	4	0
1.4	Характеристика производственной структуры швейного предприятия.	Лаб	8	2	2
1.5	Основные понятия и характеристики технологических процессов.	Лек	8	1	0
1.6	Особенности технологических процессов изготовления одежды	Лек	8	1	0

1.7	Особенности технологических процессов изготовления одежды	Ср	8	4	0
1.8	Особенности технологических процессов изготовления одежды	Лаб	8	4	4
	Раздел 2. Характеристика типов технологических процессов швейных цехов.	Раздел			
2.1	Факторы, характеризующие типы производств. Характеристика типов процессов. Принципы построения технологических процессов.	Лек	8	2	0
2.2	Факторы, характеризующие типы производств. Характеристика типов процессов. Принципы построения технологических процессов.	Ср	8	1	0
2.3	Факторы, характеризующие типы производств. Характеристика типов процессов. Принципы построения технологических процессов.	Лаб	8	2	0
2.4	Этапы проектирования технологических процессов.	Лек	8	1	0
2.5	Этапы проектирования технологических процессов.	Ср	8	1	0
2.6	Этапы проектирования технологических процессов.	Лаб	8	4	4
	Раздел 3. Конструкторско-технологическая подготовка швейных предприятий	Раздел			
3.1	Характеристика стадий конструкторско-технологической подготовки швейного предприятия. Функции приемочного салона	Лек	8	1	0
3.2	Способы получения исходной информации об особенностях фигуры заказчика. Контактные и бесконтактные способы определения размерных признаков фигуры заказчика.	Лек	8	1	0
3.3	Способы получения исходной информации об особенностях фигуры заказчика. Контактные и бесконтактные способы определения размерных признаков фигуры заказчика.	Ср	8	10	0
3.4	Функции экспериментальной лаборатории. Задачи модельно-конструкторской службы. Функции технологической группы. Функции группы нормирования	Лек	8	1	0
3.5	Функции экспериментальной лаборатории. Задачи модельно-конструкторской службы. Функции технологической группы. Функции группы нормирования	Лаб	8	1	0
3.6	Виды и порядок подготовки технической документации. Виды и способы разработки лекал изделий	Лек	8	1	0
3.7	Виды и порядок подготовки технической документации. Виды и способы разработки лекал изделий	Лаб	8	1	0
3.8	Виды и порядок подготовки технической документации. Виды и способы разработки лекал изделий	Ср	8	6	0

	Раздел 4. Технологические процессы подготовки материалов к раскрою.	Раздел			
4.1	Основные стадии подготовительно-раскройного процесса	Лек	8	1	0
4.2	Требования к контрольно-измерительному процессу. Нормативно - техническая документация по определению качественных показателей материалов	Лек	8	1	0
4.3	Требования к контрольно-измерительному процессу. Нормативно - техническая документация по определению качественных показателей материалов	Ср	8	8	0
4.4	Требования к контрольно-измерительному процессу. Нормативно - техническая документация по определению качественных показателей материалов	Лаб	8	1	0
4.5	Технические требования к раскладке лекал. Виды раскладок лекал. Факторы, определяющие экономичность раскладки лекал	Лек	8	1	0
4.6	Технические требования к раскладке лекал. Виды раскладок лекал. Факторы, определяющие экономичность раскладки лекал	Лаб	8	1	0
4.7	Технические требования к раскладке лекал. Виды раскладок лекал. Факторы, определяющие экономичность раскладки лекал	Ср	8	6	0
4.8	Процесс нормирования материалов. Виды норм расхода материалов	Лек	8	0	0
4.9	Процесс нормирования материалов. Виды норм расхода материалов	Лаб	8	4	4
4.10	Характеристика процесса раскроя материалов. Организация труда закройщиков	Лек	8	0	0
4.11	Характеристика процесса раскроя материалов. Организация труда закройщиков	Лаб	8	4	0
4.12	Характеристика процесса раскроя материалов. Организация труда закройщиков	Ср	8	8	0
	Раздел 5. Показатели качества услуг на швейных предприятиях	Раздел			
5.1	Качество услуги как характеристика эффективности функционирования. Комплексные показатели качества оказания услуг	Лек	8	0	0
5.2	Качество услуги как характеристика эффективности функционирования. Комплексные показатели качества оказания услуг	Лаб	8	4	0
5.3	Сертификация как одна из форм проведения оценки качества услуг	Лек	8	0	0
5.4	Сертификация как одна из форм проведения оценки качества услуг	Ср	8	6	0
	Раздел 6. Основы совершенствования технологических процессов на швейных предприятиях	Раздел			

6.1	Принципы построения поточных процессов в производстве одежды по индивидуальным заказам	Лек	8	0	0
6.2	Принципы построения поточных процессов в производстве одежды по индивидуальным заказам	Ср	8	6	0
6.3	Совершенствование технологических процессов на основе средств малой механизации	Лек	8	0	0
6.4	Совершенствование технологических процессов на основе средств малой механизации	Ср	8	6	0

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания для текущей аттестации

Оценочные материалы утверждены на заседании кафедры методики, педагогики и психологии профессионального образования от 27 марта 2017г. протокол №7 и являются приложением к рабочей программе дисциплины

5.2. Фонд оценочных средств для промежуточной аттестации

Оценочные материалы утверждены на заседании кафедры методики, педагогики и психологии профессионального образования от 27 марта 2017г. протокол №7 и являются приложением к рабочей программе дисциплины

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

6.1.1. Основная литература

	Заглавие	Эл. адрес	Кол-
Л1.1	Алхименкова Л. В. - Технологические процессы в швейной промышленности: комплексный процесс подготовки производства к переходу на выпуск новой продукции: учебное пособие - Екатеринбург: Архитектон, 2016.	http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=455412	1

6.1.2. Дополнительная литература

	Заглавие	Эл. адрес	Кол-
Л2.1	Крючкова Г. А. - Технология и материалы швейного производства: Учебник для учреждений нач. проф. образования - Москва: Академия, 2004.		16
Л2.2	Метелева О.В., Покровская Е.П., Бондаренко Л.И. - Технология изготовления швейных изделий из кожи, меха и трикотажных полотен: практикум - Иваново: Ивановский государственный политехнический университет, ЭБС АСВ, 2013.	http://www.iprbookshop.ru/25509.html	1
Л2.3	Алхименкова Л. В. - Технология изготовления швейных узлов: учебное пособие - Екатеринбург: Архитектон, 2014.	http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=436778	1

6.3.1 Перечень программного обеспечения

7.3.1.1	
7.3.1.2	

6.3.2 Перечень информационных справочных систем

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

7.1	Лаборатория начертательной геометрии и инженерной графики, учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа, лабораторных и семинарских занятий, 305000, Курская область, г. Курск, ул. Радищева, д. 33; 333 ауд. Комплекты учебных столов и стульев (34 посадочных мест), классная доска.
7.2	
7.3	

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Студентам необходимо ознакомиться с содержанием рабочей программы, с целями и задачами дисциплины, ее связями с другими дисциплинами образовательной программы, методическими разработками, имеющимися на кафедре