# Документ подписан простой электронной полиско БРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ Информация о владельце:

ФИО: Худиф Адеральное тосударственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования Должность: Ректор "Курский государственный университет"

Дата подписания: 28.01.2021 08:58:27

Уникальный программный ключ: 08303ad8de1c60b987 \$ 240 строфессионального обужения и методики преподавания технологии

протокол заседания Ученого совета от 24.04.2017 г., №10

**УТВЕРЖДЕНО** 

## Рабочая программа дисциплины Технология швейных изделий

Направление подготовки: 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям)

Профиль подготовки: Дизайн, конструирование и моделирование швейных изделий

Квалификация: бакалавр

Индустриально-педагогический факультет

Форма обучения: очная

73ET Общая трудоемкость

Виды контроля в семестрах:

экзамен(ы) 6

зачет(ы) 5

#### Распределение часов дисциплины по семестрам

						-
Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	5 (3.1)		6 (3.2)		Итого	
Недель	14		18			
Вид занятий	УП	РΠ	УП	РΠ	УП	РΠ
Лекции	28	28	36	36	64	64
Практические	28	28	36	36	64	64
В том числе инт.	14	14	18	18	32	32
Итого ауд.	56	56	72	72	128	128
Контактная работа	56	56	72	72	128	128
Сам. работа	16	16	72	72	88	88
Часы на контроль			36	36	36	36
Итого	72	72	180	180	252	252

Рабочая программа дисциплины Технология швейных изделий / сост. Старший преподаватель, Богомолова О.В.; Курск. гос. ун-т. - Курск, 2017. - с.

Рабочая программа составлена в соответствии со стандартом, угвержденным приказом Минобрнауки России от 01 октября 2015 г. № 1085 "Об утверждении ФГОС ВО по направлению подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям) (уровень бакалавриата)" (Зарегистрировано в Минюсте России 29 октября 2015 г. № 39534)

Рабочая программа дисциплины "Технология швейных изделий" предназначена для методического обеспечения дисциплины основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям) профиль Дизайн, конструирование и моделирование швейных изделий

Составитель(и):

Старший преподаватель, Богомолова О.В.

© Курский государственный университет, 2017

## 1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1 является изучение технологии изготовления швейных изделий

	2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП
Цикл (раздел) ООП:	Б1.В.ОД

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)
ПК-36: готовностью к производительному труду
Знать:
технологическую последовательность изготовления швейных изделий различных ассортиментных групп
Уметь:
выполнять обработку швейных изделий различных ассортиментных групп
Владеть:
навыками производительного труда при обработке швейных изделий различных ассортиментных групп

	4. СТРУКТУРА И СОД	ЕРЖАНИЕ ДИСЦИ	ППЛИНЫ (МОДУЛЯ)		
Код	Наименование разделов и тем	Вид занятий	Семестр / Курс	Часов	Интеракт.
занятия	D 107	D.			
	Раздел 1. Общие сведения об одежде	Раздел			
1.1	Общие сведения об одежде	Лек	5	2	0
1.2	Общие сведения об одежде	Ср	5	2	0
	Раздел 2. Общие сведения о конструкции изделий	Раздел			
2.1	Общие сведения о конструкции изделий	Лек	5	2	0
2.2	Общие сведения о конструкции изделий	Ср	5	2	0
	Раздел 3. Влажно-тепловая обработка швейных изделий	Раздел			
3.1	Влажно-тепловая обработка швейных изделий	Лек	5	4	0
3.2	Влажно-тепловая обработка швейных изделий	Пр	5	10	0
3.3	Влажно-тепловая обработка швейных изделий	Ср	5	2	0
	Раздел 4. Химизация технологических процессов при производстве швейных изделий	Раздел			
4.1	Химизация технологических процессов при производстве швейных изделий	Лек	5	4	0
4.2	Химизация технологических процессов при производстве швейных изделий	Ср	5	4	0
	Раздел 5. Особенности методов технологической обработки плечевой одежды пальтово-костюмного ассортимента	Раздел			
5.1	Особенности методов технологической обработки плечевой одежды пальтовокостюмного ассортимента	Лек	5	6	0
5.2	Особенности методов технологической обработки плечевой одежды пальтовокостюмного ассортимента	Пр	5	10	6

5.3	Особенности методов технологической обработки плечевой одежды пальтовокостюмного ассортимента	Ср	5	2	0
	Раздел 6. Особенности методов технологической обработки верхних поясных изделий пальтово-костюмного ассортимента	Раздел			
6.1	Особенности методов технологической обработки верхних поясных изделий пальтово-костюмного ассортимента	Лек	5	10	0
6.2	Особенности методов технологической обработки верхних поясных изделий пальтово-костюмного ассортимента	Пр	5	8	8
6.3	Особенности методов технологической обработки верхних поясных изделий пальтово-костюмного ассортимента	Ср	5	4	0
6.4		Зачёт	5	0	0
	Раздел 7. Особенности методов технологической обработки верхней одежды платьево - блузочного ассортимента	Раздел			
7.1	Особенности методов технологической обработки верхней одежды платьево - блузочного ассортимента	Лек	6	18	0
7.2	Особенности методов технологической обработки верхней одежды платьево - блузочного ассортимента	Пр	6	18	0
7.3	Особенности методов технологической обработки верхней одежды платьево - блузочного ассортимента	Ср	6	36	0
	Раздел 8. Особенности методов технологической обработки верхней одежды платьево - блузочного ассортимента	Раздел			
8.1	Особенности методов технологической обработки верхней одежды платьево - блузочного ассортимента	Лек	6	18	0
8.2	Особенности методов технологической обработки верхней одежды платьево - блузочного ассортимента	Пр	6	18	18
8.3	Особенности методов технологической обработки верхней одежды платьево - блузочного ассортимента	Ср	6	36	0
8.4		Экзамен	6	36	0

## 5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

#### 5.1. Контрольные вопросы и задания для текущей аттестации

Оценочные материалы утверждены на заседании кафедры методики,педагогики и психологии профессионального образования от 27 марта 2017г. протокол №7 и являются приложением к рабочей программе дисциплины

#### 5.2. Фонд оценочных средств для промежуточной аттестации

Оценочные материалы утверждены на заседании кафедры методики,педагогики и психологии профессионального образования от 27 марта 2017г. протокол №7 и являются приложением к рабочей программе дисциплины

	6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)				
	6.1. Рекомендуемая литература				
	6.1.1. Основная литература				
	Заглавие	Эл. адрес	Кол-		
Л1.1	Мендельсон В.А., Грей А.Р Технология швейных изделий: учебное пособие - Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015.	http://www.iprbookshop .ru/62320.html	1		
	6.1.2. Дополнительная литература				

	Заглавие	Эл. адрес	Кол-		
Л2.1	Маркова М. В Курс лекций по курсу "Технология швейных изделий" [Электронный ресурс]: [спец. 050501 - Профессиональное обучение (дизайн)] - Курск: Изд-во Курск. гос. ун-та, 2011.	ftp://elibrary.kursksu.ru/ etrud/000538.pdf	1		
Л2.2	Катаева С.Б Технология трикотажных изделий. Основы трикотажного производства в дизайне костюма: учебное пособие - Омск: Омский государственный институт сервиса, 2014.	http://www.iprbookshop .ru/26696.html	1		
Л2.3	Файзуллина Р.Б., Ковалева Ф.Р Технология швейных изделий. Подготовительно-раскройное производство: учебное пособие - Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2014.	http://www.iprbookshop .ru/63506.html	1		
Л2.4	Алхименкова Л. В Технология изготовления швейных узлов: учебное пособие - Екатеринбург: Архитектон, 2014.	http://biblioclub.ru/inde x.php? page=book&id=436778	1		
	6.3.1 Перечень программного обеспечения				
7.3.1.1					
7.3.1.2					
	6.3.2 Перечень информационных справочных систем				

	7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)
7.1	Лаборатория декоративно-прикладного искусства и дизайна, учебная аудитория для проведения занятий семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежугочной аттестации, 305000, Курская область, г. Курск, ул. Радищева, д. 33;54 ауд.
7.2	Комплекты учебных столов и стульев (12 посадочных мест)
	1.Гладильная система TEFAL GV 7150 – 1 шт.
7.4	2.машинка швейная "Ньюум 1418" – 1 шт.
7.5	3.машинка швейная Джанаме 1022" – 1 шт.
7.6	4.Оверлок Aurora A-757 – 1 шт.
7.7	4.Оверлок Brother 1034 D – 1 шт.
7.8	5.Парогенератор с утюгом PS25 Steam (2.5lt) – 1 шт.
7.9	6.Утюг BRAUN Si 18830 – 1 шт.
7.10	7.Утюг BRAUN Si 6591 – 1 шт.
7.11	8.Швейная машина Aurora A-8700 — 3 шт.
7.12	9.Швейная машина Janome VS54S – 3 шт.
7.13	10.Швейная машина London 8 — 1 шт.
7.14	11.Раб.стан.CEL D 336/MB/775/512 Mb/ – 1 шт.
7.15	12.Гладильная доска EUROGOLD Mono 37542B – 2 шт.
7.16	13.Гладильная доска VITESSE VS-1871 – 1 шт.
7.17	14.Стол – 6 шт.
7.18	15.Стол однотумбовый – 1 шт.
7.19	16.Стол рабочий 1400*600*750 – 1 шт.
7.20	17.Стул мягкий осн. черная – 11 шт.
7.21	18. Шкаф для файлов и папок закрытый – 3 шт.
7.22	

### 8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Студентам необходимо ознакомиться с содержанием рабочей программы, с целями и задачами дисциплины, ее связями с другими дисциплинами образовательной программы, методическими разработками, имеющимися на кафедре.