

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:

ФИО: Худин Александр Николаевич

Должность: Ректор

Дата подписания: 28.01.2021 09:22:00

Уникальный программный ключ:

08303ad8de1c60b987361de7085acb509a05da14314155621a10ee37e73a19

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

"Курский государственный университет"

Кафедра общетехнических дисциплин (реорганизована)

УТВЕРЖДЕНО

протокол заседания

Ученого совета от 24.04.2017 г., №10

Рабочая программа дисциплины

Механизация и автоматизация технологических процессов

Направление подготовки: 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям)

Профиль подготовки: Технология машиностроения и материалобработка

Квалификация: бакалавр

Индустриально-педагогический факультет

Форма обучения: очная

Общая трудоемкость 5 ЗЕТ

Виды контроля в семестрах:
экзамен(ы) 6

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	6 (3.2)		Итого	
	Неделя		18	
Вид занятий	уп	рп	уп	рп
Лекции	18	18	18	18
Практические	36	36	36	36
В том числе инт.	18	18	18	18
Итого ауд.	54	54	54	54
Контактная работа	54	54	54	54
Сам. работа	90	90	90	90
Часы на контроль	36	36	36	36
Итого	180	180	180	180

Рабочая программа дисциплины Механизация и автоматизация технологических процессов / сост. Старший преподаватель Лисицкий А.В.; Курск. гос. ун-т. - Курск, 2017. - с.

Рабочая программа составлена в соответствии со стандартом, утвержденным приказом Минобрнауки России от 01 октября 2015 г. № 1085 "Об утверждении ФГОС ВО по направлению подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям) (уровень бакалавриата)" (Зарегистрировано в Минюсте России 29 октября 2015 г. № 39534)

Рабочая программа дисциплины "Механизация и автоматизация технологических процессов" предназначена для методического обеспечения дисциплины основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям) профиль Технология машиностроения и материалобработка

Составитель(и):

Старший преподаватель Лисицкий А.В.

© Курский государственный университет, 2017

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1	является формирование у студентов необходимых знаний и умений по применению современных технических средств управления в системах автоматизации различного назначения.
-----	--

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП

Цикл (раздел) ООП:	Б1.В.ДВ.7
--------------------	-----------

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**ПК-33: готовностью к повышению производительности труда и качества продукции, экономии ресурсов и безопасности****Знать:**

использовать углубленные теоретические и практические знания, которые находятся на передовом рубеже науки и техники в области профессиональной деятельности.

Уметь:

демонстрировать навыки работы в коллективе, готовностью генерировать (креативность) и использовать новые идеи.

Владеть:

самостоятельно выполнять исследования для решения научно-исследовательских и производственных задач с использованием современной аппаратуры и методов исследования свойств материалов и готовых изделий при выполнении исследований в области проектирования и технологии изготовления электротехнической продукции и электроэнергетических объектов

ПК-35: готовностью к организации и обслуживанию рабочего места в соответствии с современными требованиями эргономики**Знать:**

методологию формирования современной технологической базы знаний для организации рабочего места с учетом механизированных автоматических систем

Уметь:

определять цели и ставить задачи с использованием средств автоматизации проектно-конструкторских, технологических и плано-производственных работ

Владеть:

навыками подготовки технического задания на проектирования автоматизированных систем различного функционального назначения с учетом механизированных автоматических систем.

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Код занятия	Наименование разделов и тем	Вид занятий	Семестр / Курс	Часов	Интеракт.
	Раздел 1.	Раздел			
1.1	Механизация и автоматизация технологических процессов в машиностроении	Лек	6	4	0
1.2	Технологические предпосылки механизации и автоматизации	Пр	6	4	6
1.3	Структура средств автоматизации и механизации	Пр	6	4	0

1.4	Интерфейсы и локальные информационные сети в системах управления	Лек	6	4	0
1.5	Приводы средств автоматизации и механизации	Пр	6	4	4
1.6	Интерфейсы и локальные информационные сети в системах управления	Пр	6	4	4
1.7	Системы управления движением	Лек	6	4	0
1.8	Программное обеспечение систем управления движением	Пр	6	4	0
1.9	Программные роботизированные комплексы	Лек	6	4	0
1.10	Методы автоматизации технологических процессов	Лек	6	2	0
1.11	Системы числового программного управления	Пр	6	4	4
1.12	Автоматизация систем управления и проектирования	Пр	6	4	0
1.13	Подъемно-транспортные средства, манипуляторы, роботы, робототехнические комплексы, гибкие производственные системы	Пр	6	4	0
1.14	Лазерные технологии	Пр	6	4	0
1.15	Системы оперативно-диспетчерского управления технологическими процессами	Ср	6	90	0
1.16		Экзамен	6	36	0

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания для текущей аттестации

Оценочные материалы утверждены протоколом заседания кафедры общетехнических дисциплин № 9 от 17 марта 2017 г. и являются приложением к рабочей программе дисциплины.

5.2. Фонд оценочных средств для промежуточной аттестации

Оценочные материалы утверждены протоколом заседания кафедры общетехнических дисциплин от 17 марта 2017 г. № 9 и являются приложением к рабочей программе дисциплины.

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

6.1.1. Основная литература

	Заглавие	Эл. адрес	Кол-
Л1.1	В.И.Сарбаев, С.С.Селиванов, В.Н.Коноплев, Ю.Н.Демин - Техническое обслуживание и ремонт автомобилей: механизация и экологическая безопасность производственных процессов: Учеб. пособие - Ростов-на-Дону: Феникс, 2004.		10

6.1.2. Дополнительная литература

	Заглавие	Эл. адрес	Кол-
Л2.1	Ботез И. Г., Замятин В. К., Попа В. М. - Механизация и автоматизация сборочных работ - Кишинев: Картя Молдавеняскэ, 1987.		2
Л2.2	Храменков В. Г. - Автоматизация управления технологическими процессами бурения нефтегазовых скважин: Учебное пособие - М.: Издательство Юрайт, 2017.	http://www.biblio-online.ru/book/F2F4FFD4-FD5A-45DC-B1B4-B9C320EA6CC4	1
Л2.3	- Автоматизация процессов управления - Ульяновск: ФНПЦ ОАО «НПО «Марс», 2016.	http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=443115	1

6.1.3. Методические разработки

	Заглавие	Эл. адрес	Кол-
--	----------	-----------	------

	Заглавие	Эл. адрес	Кол-
ЛЗ.1	Левицкий В. С. - Машиностроительное черчение и автоматизация выполнения чертежей: Учебник - М.: Издательство Юрайт, 2017.	http://www.biblio-online.ru/book/B95C2F63-DA31-4410-9354-DA6966323AB8	1
6.3.1 Перечень программного обеспечения			
7.3.1.1	Система автоматизированного проектирования КОМПАС-3D V9. Учебный Комплект (10 мест)		
6.3.2 Перечень информационных справочных систем			

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

7.1	Для занятий лекционной типа и лабораторного типа ауд. 323 с комплектом учебной мебели на 16 мест. Проектор и ноутбук.
-----	---

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Оценка качества освоения дисциплины включает текущий контроль успеваемости, который осуществляется в ходе проведения и защиты отчетов по лабораторным работам и промежуточную аттестацию после изучения разделов курса, которая осуществляется в форме тестирования.

Формой оценочной процедуры, согласно учебному плану, является экзамен. На экзамен выносятся темы, освоенные в рамках данного семестра, в соответствии с учебной программой. В материалы для оценочных мероприятий, проводимых в устной форме (устного экзамена) включают перечень вопросов для подготовки обучающихся к оценочным мероприятиям и список вопросов для проведения экзамена.