

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:

ФИО: Худин Александр Николаевич

Должность: Ректор

Дата подписания: 28.01.2021 09:22:00

Уникальный программный ключ:

08303ad8de1c60b987361de7085acb309a03da14314153621a10ee37e73a19

## МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

"Курский государственный университет"

Кафедра общетехнических дисциплин (реорганизована)

УТВЕРЖДЕНО

протокол заседания

Ученого совета от 24.04.2017 г., №10

### Рабочая программа дисциплины

### Приспособления для металлорежущих станков

Направление подготовки: 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям)

Профиль подготовки: Технология машиностроения и материалообработка

Квалификация: бакалавр

Индустриально-педагогический факультет

Форма обучения: очная

Общая трудоемкость 3 ЗЕТ

Виды контроля в семестрах:

зачет(ы) 8

#### Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	8 (4.2)		Итого	
	Неделя			
Вид занятий	уп	рп	уп	рп
Лекции	14	14	14	14
Практические	28	28	28	28
В том числе инт.	12	12	12	12
Итого ауд.	42	42	42	42
Контактная работа	42	42	42	42
Сам. работа	66	66	66	66
Итого	108	108	108	108

Рабочая программа дисциплины Приспособления для металлорежущих станков / сост. Лисицкий А.В. ст. преподаватель; Курск. гос. ун-т. - Курск, 2017. - с.

Рабочая программа составлена в соответствии со стандартом, утвержденным приказом Минобрнауки России от 01 октября 2015 г. № 1085 "Об утверждении ФГОС ВО по направлению подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям) (уровень бакалавриата)" (Зарегистрировано в Минюсте России 29 октября 2015 г. № 39534)

Рабочая программа дисциплины "Приспособления для металлорежущих станков" предназначена для методического обеспечения дисциплины основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям) профиль Технология машиностроения и материалобработка

Составитель(и):

Лисицкий А.В. ст. преподаватель

© Курский государственный университет, 2017

**1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ**

1.1	является подготовка студентов к выполнению своих профессиональных обязанностей при работе в общеобразовательных учреждениях, а также к возможности грамотной эксплуатации, ремонта, восстановления и модернизации станочного парка учебных мастерских и промышленных предприятий общемашиностроительного профиля
-----	--

**2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП**

Цикл (раздел) ООП:	Б1.В.ДВ.5
--------------------	-----------

**3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)****ПК-33: готовностью к повышению производительности труда и качества продукции, экономии ресурсов и безопасности****Знать:**

основные виды современного металлорежущего оборудования, приводящие к повышению проризводительности труда и качества продукции

**Уметь:**

самостоятельно разбираться в типовых деталях и механизмах металлорежущих станков, их кинематической структуре, приводящие к экономии ресурсов и безопасности в работе

**Владеть:**

навыками теоретико-вероятностного анализа результатов обработки деталей для продуктивной работы и экономии ресурсов

**ПК-36: готовностью к производительному труду****Знать:**

аспекты качества, принципы управления качеством, элементы системы управления качеством продукции в машиностроении

**Уметь:**

выбирать приспособления металлорежущего станка в зависимости от класса и точности детали

**Владеть:**

методами обслуживания оборудования в производственных мастерских и машиностроительном про-изводстве

**4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

Код занятия	Наименование разделов и тем	Вид занятий	Семестр / Курс	Часов	Интеракт.
	<b>Раздел 1.</b>	Раздел			
1.1	Общие сведения о металлорежущих станках	Лек	8	2	0
1.2	Типовые детали и механизмы металлорежущих станков	Лек	8	2	0
1.3	Электрооборудование металлорежущих станков	Лек	8	2	0
1.4	Гидрооборудование металлорежущих станков	Лек	8	2	0
1.5	Общая методика наладки металлорежущих станков	Лек	8	2	0
1.6	Эксплуатация станков	Лек	8	4	0

1.7	Расчёт державки токарного резца	Пр	8	4	0
1.8	Измерение твёрдости материала	Пр	8	4	4
1.9	Назначение углов заточки токарных резцов	Пр	8	4	4
1.10	Назначение режима резания при наружном чистовом точении	Пр	8	4	0
1.11	Назначение режима резания при тонком алмазном точении	Пр	8	4	0
1.12	Назначение режима резания при сверлении, рассверливании, зенкеровании, развёртывании	Пр	8	4	4
1.13	Назначение режима резания при торцовом шлифовании	Пр	8	4	0
1.14	Фрезерные станки	Ср	8	6	0
1.15	Делительные головки	Ср	8	6	0
1.16	Резьбообрабатывающие станки	Ср	8	6	0
1.17	Строгальные и долбежные станки	Ср	8	6	0
1.18	Протяжные станки	Ср	8	6	0
1.19	Шлифовальные станки	Ср	8	6	0
1.20	Доводочные станки.Зубообрабатывающие станки	Ср	8	6	0
1.21	Модернизация и паспортизация станков.	Ср	8	6	0
1.22	Эксплуатация станков	Ср	8	6	0
1.23	Ремонт станков	Ср	8	6	0
1.24	2. Движение в металлорежущих станках	Ср	8	6	0

### 5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

#### 5.1. Контрольные вопросы и задания для текущей аттестации

Оценочные материалы утверждены протоколом заседания кафедры общетехнических дисциплин от 17 марта 2017 г. № 9 и являются приложением к рабочей программе дисциплины.

#### 5.2. Фонд оценочных средств для промежуточной аттестации

Оценочные материалы утверждены протоколом заседания кафедры общетехнических дисциплин от 17 марта 2017 г. № 9 и являются приложением к рабочей программе дисциплины.

### 6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

#### 6.1. Рекомендуемая литература

##### 6.1.2. Дополнительная литература

	Заглавие	Эл. адрес	Кол-
Л2.1	Можин Н. А., Гришин К. В. - Станки с числовым программным управлением: Справочник - Иваново: Ивановский государственный политехнический университет, ЭБС АСВ, 2013.	<a href="http://www.iprbookshop.ru/25505">http://www.iprbookshop.ru/25505</a>	1
Л2.2	Исаев П. П., Богданов А. А. - Обработка металлов резанием (резание металлов, режущий инструмент, металлорежущие станки) - Москва: Государственное издательство оборонной промышленности, 1959.	<a href="http://biblioclub.ru/index.php?page=book&amp;id=212681">http://biblioclub.ru/index.php?page=book&amp;id=212681</a>	1
Л2.3	Кузнецов А.В. - Оборудование отрасли (металлорежущие станки): учеб. пособие для специальностей и направлений индустриально-педагогического фак. - Курск: [Б.и.], 2010.		1
Л2.4	Горбунов Б. И. - Обработка металлов резанием, металлорежущий инструмент и станки: учеб. пособие для машиностроит. спец. вузов - М.: Машиностроение, 1981.		5
Л2.5	Костин Н.А., Трусова Е.В. - Металлорежущие станки: каталог для студ. индустриал.-пед. фак. - Курск: Изд-во Курск. гос. ун-та, 2012.		1

##### 6.1.3. Методические разработки

	Заглавие	Эл. адрес	Кол-
Л3.1	Барботько А. И. - Обработка материалов резанием, станки и инструменты (технологический аспект): учеб. пособие - Курск: КГУ, 2001.		21

**6.3.1 Перечень программного обеспечения**

7.3.1.1	1.Microsoft Office Excel
7.3.1.2	- Microsoft Office Power Point
<b>6.3.2 Перечень информационных справочных систем</b>	

**7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

7.1	Для занятий лекционного и практического типа ауд. 314 с комплектом учебной мебели на 30 мест. и ноутбук.
-----	--

**8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

Указания по подготовке к занятиям лекционного типа. Студентам рекомендуется перед очередной лекцией повторить конспект предыдущей. Желательно также ознакомиться с материалом, изложенным по данной проблематике в соответствующем разделе рекомендованного учебного пособия либо на электронных ресурсах.