

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:

ФИО: Худин Александр Николаевич

Должность: Ректор

Дата подписания: 28.01.2021 09:22:00

Уникальный программный ключ:

08303ad8de1c60b987361de7085acb309a35da14314153621a10ee37e73a19

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

"Курский государственный университет"

Кафедра общетехнических дисциплин (реорганизована)

УТВЕРЖДЕНО

протокол заседания

Ученого совета от 24.04.2017 г., №10

Рабочая программа дисциплины Проектирование приспособлений

Направление подготовки: 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям)

Профиль подготовки: Технология машиностроения и материалобработка

Квалификация: бакалавр

Индустрально-педагогический факультет

Форма обучения: очная

Общая трудоемкость 3 ЗЕТ

Виды контроля в семестрах:

зачет(ы) 8

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	8 (4.2)		Итого	
	Неделя			
Вид занятий	уп	рп	уп	рп
Лекции	14	14	14	14
Практические	28	28	28	28
В том числе инт.	12	12	12	12
Итого ауд.	42	42	42	42
Контактная работа	42	42	42	42
Сам. работа	66	66	66	66
Итого	108	108	108	108

Рабочая программа дисциплины Проектирование приспособлений / сост. старший преподаватель Лисицкий А.С.; Курск. гос. ун-т. - Курск, 2017. - с.

Рабочая программа составлена в соответствии со стандартом, утвержденным приказом Минобрнауки России от 01 октября 2015 г. № 1085 "Об утверждении ФГОС ВО по направлению подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям) (уровень бакалавриата)" (Зарегистрировано в Минюсте России 29 октября 2015 г. № 39534)

Рабочая программа дисциплины "Проектирование приспособлений" предназначена для методического обеспечения дисциплины основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям) профиль Технология машиностроения и материалобработка

Составитель(и):

старший преподаватель Лисицкий А.С.

© Курский государственный университет, 2017

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1	является обучение студентов методике проектирования машиностроительного производства, в том числе механосборочных цехов
-----	---

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП

Цикл (раздел) ООП:	Б1.В.ДВ.5
--------------------	-----------

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**ПК-33: готовностью к повышению производительности труда и качества продукции, экономии ресурсов и безопасности****Знать:**

способы проектирования машиностроительных производств для повышения производительности труда и качества продукции

Уметь:

самостоятельно производить проектные расчеты и планировку технологического оборудования

Владеть:

методикой измерения конструктивных и геометрических параметров режущих инструментов и обработки результатов

ПК-36: готовностью к производительному труду**Знать:**

основные типы металлорежущих станков с ЧПУ и способы обработки материалов на них

Уметь:

ориентироваться в разнообразии видов обработки материалов резанием, оборудовании, инструментах

Владеть:

профессиональным языком предметной области знания

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Код занятия	Наименование разделов и тем	Вид занятий	Семестр / Курс	Часов	Интеракт.
	Раздел 1.	Раздел			
1.1	Основные стадии проектирования промышленного предприятия.	Лек	8	2	0
1.2	Основные стадии проектирования промышленного предприятия. Производственное деление заводов. Структура завода с полным производственным циклом.	Лек	8	2	0
1.3	Производственное деление заводов. Структура завода с полным производственным циклом.	Лек	8	2	0
1.4	Технологическая схема машиностроительного производства. Показатели для оценки генерального плана	Лек	8	2	0

1.5	Классификация механических цехов (по типу производства, по весу изделий, по количеству металлорежущих станков). Основные стадии разработки проекта механического цеха	Лек	8	2	0
1.6	Фонды рабочего времени. Производственная программа механического цеха и участка (точная, приведенная и условная). Основные формы организации работы в цехе и на участке.	Лек	8	2	0
1.7	Проектирование вспомогательных отделений механического цеха: заготовительное и заточное отделения, технический контроль в механических цехах, ремонтная база цеха, отделение СОЖ и отделение утилизации стружки	Лек	8	2	0
1.8	Формирование производственной программы механического участка. Расчет количества производственного оборудования. Определение коэффициента загрузки оборудования на участке	Пр	8	2	2
1.9	Планировка оборудования на участке. Расчет персонала участка	Пр	8	4	4
1.10	Определение производственной площади цеха. Определение состава производственного оборудования и персонала цеха	Пр	8	4	4
1.11	Расчет вспомогательных и складских помещений цеха	Пр	8	4	0
1.12	Проектирование сборочного отделения цеха: определение организационной формы сборки, расположения и количества рабочих мест, планировка отделения	Пр	8	4	2
1.13	Проектирование внутрицехового транспорта: расчет количества тележечного транспорта	Пр	8	4	0
1.14	Крановое оборудование цеха, планировка проездов и проходов	Пр	8	4	0
1.15	Проектирование производственного здания	Пр	8	2	0
1.16	Экономические факторы, влияющие на выбор вида машиностроительного предприятия. Генеральный план предприятия и критерии оценки его эффективности	Ср	8	6	0
1.17	Особенности проектных решений для участков с различным типом производства (оборудование, транспортная система и т.п.)	Ср	8	6	0
1.18	Прогрессивные варианты организации производственного процесса в механических цехах и вспомогательных отделениях	Ср	8	6	0
1.19	Прогрессивные варианты организации производственного процесса в сборочных цехах и вспомогательных отделениях	Ср	8	6	0

1.20	Транспортные средства механосборочных цехов: современные конструкции конвейеров, роботизированных складских комплексов и т.д.	Ср	8	6	0
1.21	Нормативно-техническая документация на строительную часть проекта цеха. Унифицированные типовые секции и модульный принцип при проектировании производственных зданий.	Ср	8	6	0
1.22	Основные понятия числовом программном управлении	Ср	8	6	0
1.23	Подготовка и составление программ для станков с ЧПУ	Ср	8	6	0
1.24	Программирование обработки деталей на станках с ЧПУ	Ср	8	6	0
1.25	Применение циклов многопроходной обработки для сокращения текста УП.	Ср	8	6	0
1.26	Использование визуализаторов для проверки УП	Ср	8	6	0

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания для текущей аттестации

Оценочные материалы утверждены протоколом заседания кафедры общетехнических дисциплин от 17 марта 2017 г. № 9 и являются приложением к рабочей программе дисциплины.

5.2. Фонд оценочных средств для промежуточной аттестации

Оценочные материалы утверждены протоколом заседания кафедры общетехнических дисциплин от 17 марта 2017 г. № 9 и являются приложением к рабочей программе дисциплины.

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

6.1.1. Основная литература

	Заглавие	Эл. адрес	Кол-
Л1.1	Гуртяков А. М. - Металлорежущие станки. Расчет и проектирование: Учебное пособие - М.: Издательство Юрайт, 2017.	http://www.biblio-online.ru/book/A63FB88B-3B54-481D-ADE7-ED5F2779C237	1

6.1.2. Дополнительная литература

	Заглавие	Эл. адрес	Кол-
Л2.1	Путинцева М. Н., Мелихов Ю. Ф., Кальченко А. Н. - Лабораторный практикум. Расчет и проектирование приспособлений [Электронный ресурс]: учеб. пособие - Курск: Изд-во Курск. гос. ун-та, 2009.	ftp://elibrary.kursksu.ru/etrud/000219.pdf	1
Л2.2	Путинцева М. Н. - Приспособления для механосборочного производства [Электронный ресурс]: [лабораторный практикум] - Курск: Изд-во Курск. гос. ун-та, 2010.	ftp://elibrary.kursksu.ru/etrud/000695.pdf	1
Л2.3	Путинцева М.Н., Мелихов Ю.Ф., Кальченко А.Н. - Расчет и проектирование приспособлений: лабораторный практикум - Курск: КГУ, 2009.		19
Л2.4	Путинцева М.Н. - Расчет и проектирование приспособлений: краткий курс лекций - Курск: КГУ, 2009.		22
Л2.5	Шишкин В. П., Закураев В. В. - Основы проектирования станочных приспособлений. Теория и задачи - Москва: МИФИ, 2010.	http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=231912	1
Л2.6	Авт.-сост. В.М. Сацуга, Е.В. Малашевич, И.М. Старченко; Худож. В. Сенченко - Инструменты и приспособления: Энциклопедия бытовой смекалки - Минск: БелЭн, 1996.		2

6.1.3. Методические разработки

	Заглавие	Эл. адрес	Кол-
Л3.1	Кузнецов Ю. И. - Конструкции приспособлений для станков с ЧПУ: учеб. пособие для СПТУ - Москва: Высшая школа, 1988.		1

6.3.1 Перечень программного обеспечения

7.3.1.1	1.Microsoft Office Excel
7.3.1.2	- Microsoft Office Power Point
6.3.2 Перечень информационных справочных систем	

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

7.1	Учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа, занятий семинарского типа, текущего контроля и промежуточной аттестации – ауд.314(укомплектована учебной мебелью и техническими средствами обучения)
-----	---

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Указания по подготовке к занятиям лекционного типа. Студентам рекомендуется перед очередной лекцией повторить конспект предыдущей. Желательно также ознакомиться с материалом, изложенным по данной проблематике в соответствующем разделе рекомендованного учебного пособия либо на электронных ресурсах.