

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:

ФИО: Худин Александр Николаевич

Должность: Ректор

Дата подписания: 28.01.2021 09:22:00

Уникальный программный ключ:

08303ad8de1c60b987361de7085acb309ac3da14314153621a10ee37e73a19

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

"Курский государственный университет"

Кафедра общетехнических дисциплин (реорганизована)

УТВЕРЖДЕНО

протокол заседания

Ученого совета от 24.04.2017 г., №10

Рабочая программа дисциплины

Технология машиностроения

Направление подготовки: 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям)

Профиль подготовки: Технология машиностроения и материалобработка

Квалификация: бакалавр

Индустриально-педагогический факультет

Форма обучения: очная

Общая трудоемкость 2 ЗЕТ

Виды контроля в семестрах:

зачет(ы) 7

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	7 (4.1)		Итого	
	УП	РП		
Неделя	12		УП	РП
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Лекции	12	12	12	12
Практические	24	24	24	24
В том числе инт.	12	12	12	12
Итого ауд.	36	36	36	36
Контактная работа	36	36	36	36
Сам. работа	36	36	36	36
Итого	72	72	72	72

Рабочая программа дисциплины Технология машиностроения / сост. старший преподаватель кафедры ОТД Лисицкий А.В.; Курск. гос. ун-т. - Курск, 2017. - с.

Рабочая программа составлена в соответствии со стандартом, утвержденным приказом Минобрнауки России от 01 октября 2015 г. № 1085 "Об утверждении ФГОС ВО по направлению подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям) (уровень бакалавриата)" (Зарегистрировано в Минюсте России 29 октября 2015 г. № 39534)

Рабочая программа дисциплины "Технология машиностроения" предназначена для методического обеспечения дисциплины основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям) профиль Технология машиностроения и материалобработка

Составитель(и):

старший преподаватель кафедры ОТД Лисицкий А.В.

© Курский государственный университет, 2017

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1	является приобретение знаний и умений, способствующих подготовке бакалавра к следующим видам профессиональной деятельности: учебно-профессиональной; научно-исследовательской; образовательно-проектировочной.
-----	--

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП

Цикл (раздел) ООП:	Б1.В.ОД
--------------------	---------

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ПК-13: готовностью к поиску, созданию, распространению, применению новшеств и творчества в образовательном процессе для решения профессионально-педагогических задач

Знать:

сущность процессов происходящих при обработке резанием

Уметь:

закономерности физико-химических процессов, происходящих с материалами при их производстве

Владеть:

методиками расчётов параметров систем и узлов автоматизированного оборудования на машиностроительных предприятиях

ПК-14: готовностью к применению технологий формирования креативных способностей при подготовке рабочих, служащих и специалистов среднего звена

Знать:

номенклатуру и принципы работы оборудования в машиностроении

Уметь:

выявлять факторы, определяющие точностные параметры процессов изготовления машиностроительной продукции, составлять технологический процесс

Владеть:

методами постановки и выработки алгоритма решения технологических задач

ПК-31: способностью использовать передовые отраслевые технологии в процессе обучения рабочей профессии (специальности)

Знать:

теоретические основы механизации и автоматизации, особенности выбора, монтажа, наладки и эксплуатации оборудования в машиностроительной отрасли

Уметь:

контролировать качество технологии и продукции; производить поиск их организационно-технических решений

Владеть:

методами технологического и организационно-экономического проектирования в машиностроении

ПК-34: готовностью к формированию профессиональной компетентности рабочего (специалиста) соответствующего квалификационного уровня
Знать:
методы обслуживания оборудования в производственных мастерских и машиностроительном производстве
Уметь:
определять пути повышения производительности труда и качество продукции, экономии ресурсов и безопасности
Владеть:
рабочей профессией

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Код занятия	Наименование разделов и тем	Вид занятий	Семестр / Курс	Часов	Интеракт.
	Раздел 1.	Раздел			
1.1	Основные понятия и определения. Задачи и основные направления развития технологии машиностроения. Основные этапы развития технологии машиностроения. Роль русских и советских ученых и инженеров в формировании и развитии технологии машиностроения	Лек	7	2	0
1.2	КАЧЕСТВО И ТОЧНОСТЬ ИЗДЕЛИЙ. Показатели качества машин. Показатели точности детали и машины. Виды погрешностей обработки и методы их анализа. Систематические погрешности обработки Погрешности, возникающие вследствие неточности, износа и деформации станков.	Лек	7	2	0
1.3	ВЛИЯНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ НА ТОЧНОСТЬ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ОБРАБОТКИ	Лек	7	2	0
1.4	ОБЕСПЕЧЕНИЕ ТОЧНОСТИ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ	Лек	7	2	0
1.5	БАЗИРОВАНИЕ И БАЗЫ В МАШИНОСТРОЕНИИ	Лек	7	2	0
1.6	ВЛИЯНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ НА ФОРМИРОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТНОГО СЛОЯ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ КАЧЕСТВА ДЕТАЛЕЙ МАШИН	Лек	7	2	0
1.7	ОПРЕДЕЛЕНИЕ УСИЛИЙ ЗАЖИМА ПРИ ТОЧЕНИИ В ПАТРОНЕ И НА ОПРАВКЕ	Пр	7	2	2
1.8	ОПРЕДЕЛЕНИЕ УСИЛИЙ ЗАЖИМА ПРИ СВЕРЛЕНИИ, ФРЕЗЕРОВАНИИ И РАСТАЧИВАНИИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СХЕМЫ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ	Пр	7	2	2

1.9	ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОГРЕШНОСТИ ФОРМЫ, ВЫЗВАННОЙ РАЗМЕРНЫМ ИЗНОСОМ ИНСТРУМЕНТА	Пр	7	2	2
1.10	ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОГРЕШНОСТЕЙ ОБРАБОТКИ ПОД ВЛИЯНИЕМ ТЕМПЕРАТУРНЫХ ДЕФОРМАЦИЙ	Пр	7	2	2
1.11	ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОЦЕССА СМЕНЫ БАЗ И РАСЧЁТ ПОГРЕШНОСТИ БАЗИРОВАНИЯ БАЗЫ И БАЗИРОВАНИЕ В МАШИНОСТРОЕНИИ	Пр	7	2	2
1.12	ВЫБОР ЗАГОТОВКИ	Пр	7	2	2
1.13	ПРОЕКТИРОВАНИЕ ЗАГОТОВКИ	Пр	7	4	0
1.14	ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ	Пр	7	4	0
1.15	РАСЧЁТ ПРИПУСКОВ	Пр	7	4	0
1.16	ОСНОВЫ ТЕХНИЧЕСКОГО НОРМИРОВАНИЯ	Ср	7	4	0
1.17	РАСЧЁТ РАЗМЕРНЫХ ЦЕПЕЙ МЕТОДОМ ПОЛНОЙ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ	Ср	7	6	0
1.18	РАСЧЁТ РАЗМЕРНЫХ ЦЕПЕЙ МЕТОДОМ НЕПОЛНОЙ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ	Ср	7	4	0
1.19	РАСЧЁТ РАЗМЕРНЫХ ЦЕПЕЙ МЕТОДОМ РЕГУЛИРОВАНИЯ	Ср	7	4	0
1.20	ТОЧНОСТЬ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ	Ср	7	4	0
1.21	СТАТИСТИЧЕСКИЙ МЕТОД АНАЛИЗА ПОГРЕШНОСТЕЙ ОБРАБОТКИ	Ср	7	6	0
1.22	СБОРКА УЗЛОВ И МЕХАНИЗМОВ МАШИН	Ср	7	4	0
1.23	ПРОЦЕССЫ СБОРКИ РАЗЛИЧНЫХ СОЕДИНЕНИЙ	Ср	7	4	0

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания для текущей аттестации

Оценочные материалы утверждены протоколом заседания кафедры общетехнических дисциплин от 17 марта 2017 г. № 9 и являются приложением к рабочей программе дисциплины.

5.2. Фонд оценочных средств для промежуточной аттестации

Оценочные материалы утверждены протоколом заседания кафедры общетехнических дисциплин от 17 марта 2017 г. № 9 и являются приложением к рабочей программе дисциплины.

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

6.1.1. Основная литература

	Заглавие	Эл. адрес	Кол-
Л1.1	под ред. С. Л. Мурашкина - Технология машиностроения : в 2 кн.: учеб. пособие для вузов, доп. МО РФ - Москва: Высшая школа, 2005.		12

6.1.2. Дополнительная литература

	Заглавие	Эл. адрес	Кол-
Л2.1	Рахимьянов Х. М., Красильников Б. А., Мартынов Э. З. - Технология машиностроения: Учебное пособие - Новосибирск: Новосибирский государственный технический университет, 2014.	http://www.iprbookshop.ru/47721	1

	Заглавие	Эл. адрес	Кол-
Л2.2	Жолобов А. А., Федоренко А. М., Мрочек Ж. А., Высоцкий В. Т., Лукашенко В. А., Капитонов А. В., Жолобов А. А. - Технология машиностроения. Практикум: Учебное пособие - Минск: Вышэйшая школа, 2015.	http://www.iprbookshop.ru/48020	1
Л2.3	Вдовец С. И. - Материалы и технология машиностроения: (в табл. и схемах) - Минск: Вышэйшая школа, 1986.		2
Л2.4	Виноградов В.М. - Технология машиностроения: введение в специальность : учеб. пособие, доп. УМО - М.: Академия, 2006.		1
Л2.5	Афанасьев А. Е., Белов П. С. - Технология машиностроения: Вопросы и ответы. Учебно-методическое пособие для самостоятельной работы студентов - Саратов: Вузовское образование, 2015.	http://www.iprbookshop.ru/29275	1

6.1.3. Методические разработки

	Заглавие	Эл. адрес	Кол-
Л3.1	Путинцева М.Н., Мелихов Ю.Ф., Кальченко А.Н. - Технология машиностроения: альбом технологических наладок к курсовому проектированию - Курск: КГУ, 2009.		9

6.3.1 Перечень программного обеспечения

7.3.1.1	1.Microsoft Office Excel		
7.3.1.2	- Microsoft Office Power Point		

6.3.2 Перечень информационных справочных систем

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

7.1	Учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа, занятий семинарского типа, текущего контроля и промежуточной аттестации – ауд.313(укомплектована учебной мебелью и техническими средствами обучения)		
-----	---	--	--

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Указания по подготовке к занятиям лекционного типа. Студентам рекомендуется перед очередной лекцией повторить конспект предыдущей. Желательно также ознакомиться с материалом, изложенным по данной проблематике в соответствующем разделе рекомендованного учебного пособия либо на электронных ресурсах.